



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 018/2020

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

**0988-CPR-0569 RM II 0/63, U6, U-A**, rezykliertes, gebrochenes Mischgranulat mit einem Masseanteil von max. 50 % Gestein,

**2. Verwendungszweck(e):**

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U6 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß BGBl. II Nr. 290/2016 bzw. 181/2015. Verordnung: Recycling- Baustoffverordnung

Umweltklasse U-A bedeutet:

Der Einsatz eines Recycling-Baustoffes mit der Qualitätsklasse U-A ist unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) ohne Verwendungsverbote nach Recycling-Baustoff Verordnung möglich.

**3. Hersteller:**

Recycling Center Himberg GmbH, Industriestraße 36, 2325 Himberg

Produktionsstätte: Industriestraße 36, 2325 Himberg

**4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

System 2+

**5. Harmonisierten Norm: EN 13242**

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

**6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. René Trauner, WPK- Beauftragter

**RCH Recycling Center Himberg GmbH**  
**2325 Himberg, Industriestraße 36**



Himberg, 11.05.2020

Unterschrift



2020  
0988-CPR-0569

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 018/2020

Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3.1. Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G <sub>A85</sub> NPD NPD
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f <sub>9</sub> bestanden
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>90/3</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA <sub>40</sub>
<b>Raubeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5. Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> ≤ 4%
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben, rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung R <sub>CNR</sub> , R <sub>CUGNPD</sub> , R <sub>UNPD</sub> , R <sub>B10-</sub> , R <sub>BNPD</sub> , R <sub>G2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>4</sub> NPD NPD NPD NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend U-A U-A U-A
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost-Tau-Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt NPD NPD
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140</b> schwimmende Bestandteile (FL) Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg ≤ 1 M.-%