



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 028/2022

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

**0988-CPR-0569 RMH III 0/63, U9 U-A**, rezyklierte, mineralische Hochbau- Restmassen

**2. Verwendungszweck(e):**

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U9 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß BGBl. II Nr. 290/2016 bzw. 181/2015. Verordnung: Recycling- Baustoffverordnung

Umweltklasse U-A bedeutet:

Der Einsatz eines Recycling-Baustoffes mit der Qualitätsklasse U-A ist unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) ohne Verwendungsverbote nach Recycling-Baustoff Verordnung möglich.

**3. Hersteller:**

RCH Recycling Center Himberg GmbH, Industriestraße 36, 2325 Himberg

Produktionsstätte: Industriestraße 36, 2325 Himberg

**4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

System 2+

**5. Harmonisierte Norm: EN 13242**

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

**6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. René Trauner, WPK- Beauftragter

**RCH Recycling Center Himberg GmbH**  
**2325 Himberg, Industriestraße 36**



Unterschrift

Himberg, 04.07.2022


 2022  
 0988-CPR-0569

## 6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 028/2022

Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3.1. Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G <sub>A75</sub> S <sub>1NPD</sub> NPD
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f <sub>NPD</sub> bestanden
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>50/30</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	L <sub>A<sub>NPD</sub></sub>
<b>Raubeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikaterfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5. Wasseraufnahme	WA 24 <sub>NPD</sub>
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben, rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt	rezyklierte Gesteinskörnung R <sub>C<sub>NPD</sub></sub> , R <sub>C<sub>UG<sub>NPD</sub></sub></sub> , R <sub>B<sub>NPD</sub></sub> , R <sub>UN<sub>NPD</sub></sub> , R <sub>A10-</sub> , R <sub>G2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub> NPD NPD NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend U-A U-A U-A
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost-Tau-Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt NPD NPD
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140</b> schwimmende Bestandteile (FL) Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	≤ 5 cm <sup>3</sup> /kg ≤ 1 M.-%